

## 67151-X-X 下泵端

包括服务套件637176和637228



在安装, 操作或维修本设备之前, 请仔细阅读本手册。  
将本技术资料置于操作员手头是雇主的责任。

### 下泵端拆卸

注：所有螺纹均为右旋螺纹。

1. 用一老虎钳固定住下泵组件, 将 (13) 泵体平面夹紧。
2. 用一把带式扳手牢牢地固定住 (22) 抽吸管, 旋开并拆去 (26) 脚踏阀座。
3. 拆去 (25) 球止动销, 松开 (24) 球。
4. 用一把带式扳手, 从 (13) 泵体上旋开并拆去 (22) 抽吸管和 (21) 垫圈。
5. 将 (1) 活塞杆和零件从 (13) 泵体的底端推出。注意：务必注意不要损坏 (1) 活塞杆上的加工面。
6. 旋开并拆去 (20) 内单向阀座, 松开 (19) 球, (18) 垫圈和 (17) 密封碗。
7. 从 (13) 泵体上旋开并拆去 (3) 间隔管和 (5) 溶剂杯, 松开 (12) 垫圈, (11) 弹簧, (8和9) V形填料, (7) 内螺纹密封垫圈和 (6) 垫圈。
8. 从 (3) 间隔管上旋开并拆去 (5) 溶剂杯, 拆去 (4) O形圈。
9. 从 (1) 活塞杆上旋开并拆去 (14) 活塞杆。
10. 松开 (15) 螺母, 从 (14) 活塞杆上旋开并拆去 (16) 密封碗固定套。

### 下泵端装配

注意：彻底清洁并润滑所有的密封件。用维修成套件所包括的新的软质零件替换旧的零件。注：参考插图（第2页图2）有关“V”形填料唇方向。

1. 将 (4) O形圈装到 (3) 间隔管的槽内, 将 (5) 溶剂杯装到 (3) 间隔管上。
2. 将 (6) 垫圈, (7) 内螺纹密封垫圈, (8和9) V形填料, (10) 外螺纹密封垫圈和 (11) 弹簧装入 (3) 间隔管内。
3. 将 (12) 垫圈, (3) 间隔管和零件装入 (13) 泵体内。注意：此时不要紧固。
4. 滑动 (1) 活塞杆, 使其进入 (3) 间隔管和 (13) 泵体, 注意不要损坏 (8和9) V形填料。
5. 将 (15) 螺母装到 (14) 活塞杆, 旋上螺纹, 直至15/32"螺纹从螺母中凸出。
6. 将 (16) 密封碗固定套旋到 (14) 活塞杆上, 直至其接触 (15) 螺母。靠着 (16) 密封碗固定套紧固 (15) 螺母。注意：紧固到50英尺磅 (67.8牛米)。
7. 将 (17) 密封碗, (18) 垫圈和 (19) 球装到 (16) 密封碗固定套上, 用 (20) 内单向阀座紧固。注意：紧固到65 - 70英尺磅 (88.1 - 94.9牛米)。
8. 将 (21) 垫圈装入 (13) 泵体。
9. 将乐泰®242螺纹锁固剂涂到 (14) 活塞杆的螺纹上, 旋入 (1) 活塞杆内。
10. 将 (22) 抽吸管装入 (13) 泵体, 小心不要损坏 (17) 密

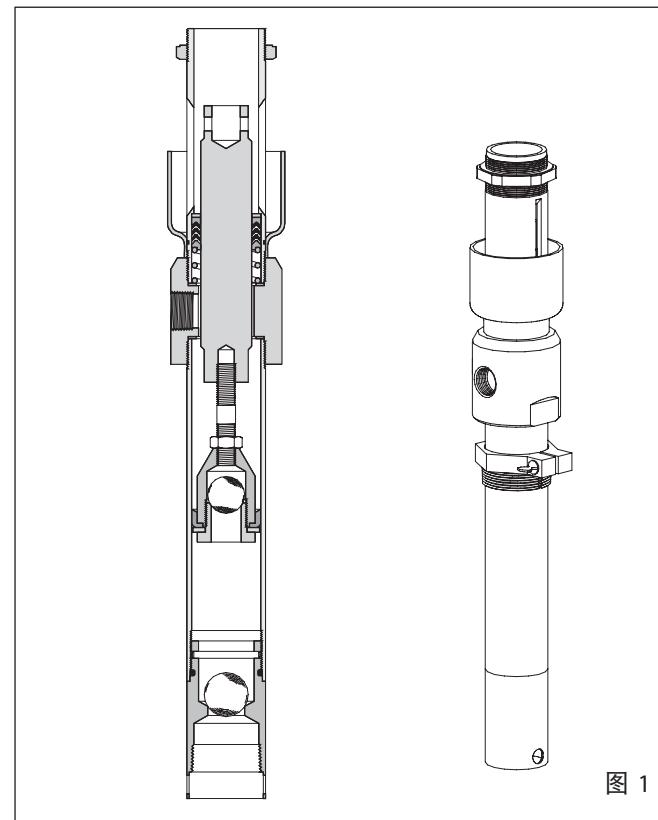


图 1

封碗。

11. 将 (23) O形圈装入 (26) 脚踏阀座的槽内。
12. 将 (24) 球装入 (26) 脚踏阀座, 用 (25) 球止动销固定。
13. 将 (26) 脚踏阀座和零件装到 (22) 抽吸管, 并紧固。
14. 将 (3) 间隔管紧固到 (13) 泵体上。

### 故障诊断

物料从溶剂杯中漏出

- 填料磨损。更换 (8和9) 填料。

只能在一个行程中输送物料(快速上行程)。

- (19) 球可能未坐落在 (20) 内单向阀座上。将球从组件上卸下。清洁并检查球座区域。如果球或内单向阀座损坏, 则进行更换。

只能在一个行程中输送物料(快速下行程)。

- (24) 球可能未坐落在 (26) 脚踏阀座上。将球从脚踏阀上卸下。清洁并检查球和阀座区域。如果球或脚踏阀阀座损坏, 则进行更换。还有, 吸入口受阻会造成快速下行程 (软管瘪塌)。

项目	描述(尺寸)	数量	零件号	材料
1	活塞杆	(1)	90584	[C]
2	锁紧螺母	(1)	90571	[C]
3	间隔管	(1)	90582	[C]
★ 4	"O"形圈 (1/16" x 2" 外径)	(1)	Y325-32	[B]
5	溶剂杯	(1)	91182	[C]
6	垫圈	(1)	77432	[SS]
★ 7	内螺纹密封垫圈	(1)	77327	[D]
★ 8	"V"形填料 67151-X-C11	(3)	90578-4	[UH]
■	67151-X-311, -511	(3)	90578-2	[GFT]
★ 9	"V"形填料 67151-X-C11	(3)	90578-4	[UH]
■	67151-X-311	(3)	90578-2	[GFT]
■	67151-X-511	(3)	90578-1	[L]
★ 10	外螺纹密封垫圈	(1)	91349	[D]
★ 11	弹簧	(1)	90120	[C]
★ 12	垫圈	(1)	90125	[Co]
13	泵体	(1)	90579	[C]
14	活塞杆 67151-4-X11, -9-X11	(1)	90642	[C]
	67151-1-X11, -8-X11, -A-X11, -B-X11	(1)	76507	[C]
15	螺母 (1/2" - 20)	(1)	Y11-108-N	[C]
16	固定套	(1)	75678	[C]
★ 17	密封碗 67151-X-C11	(1)	92867-1	[UH]
■	67151-X-311, -511	(1)	73919	[T]
18	垫圈	(1)	75682	[C]
19	球 (1.000" 直径)	(1)	Y16-232	[C]
20	内单向阀座	(1)	75681	[C]
★ 21	垫圈	(1)	90125	[Co]
22	吸油管 67151-4-X11, -9-X11	(1)	90641	[C]
	67151-1-X11, -8-X11, -A-X11, -B-X11	(1)	91116	[C]
23	"O"形圈 (1/8" x 1-7/8" 外径)			
★	67151-X-C11	(1)	Y325-223	[B]
■	67151-X-311, -511	(1)	Y327-223	[V]
24	球 (1.1875" 直径)	(1)	Y16-238	[C]
25	球止动销 (3/16" 外径 x 1-13/16")	(1)	90438	[SS]
26	脚踏阀座			
	67151-1-X11, -8-X11, -B-X11	(1)	94398	[C]
	67151-4-X11, -9-X11	(1)	90119	[C]
	67151-A-X11	(1)	90441	[C]
▲ 27	桶盖适配器组件 (包括零件28 & 29)	(1)	67145-4-B	[Z]
28	翼形螺钉 (1/4" - 20 x 1-1/2")	(1)	Y197-158-C	[C]
29	螺母 (1/4" - 20)	(1)	Y12-4-C	[C]
◆ 30	桶盖适配器组件 (包括零件31)	(1)	67145-4	[ZA]
31	翼形螺钉 (1/4" - 20 x 1")	(3)	Y66-59-C	[C]
■	维修套件 (67151-X-311, -511)		637176	
★	维修套件 (67151-X-C11)		637228	
▲	仅包括67151-1-X11和67151-4-X11。			
◆	仅包括67151-B-X11。			

## ☞ 扭矩要求 ☞

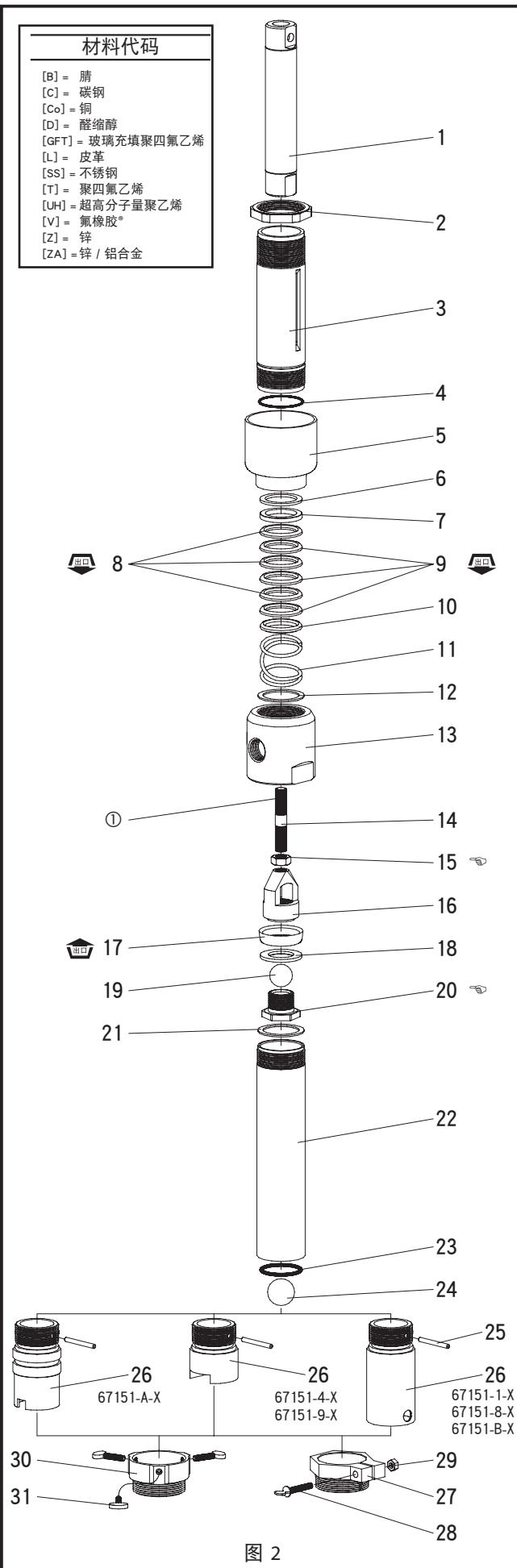
注意: 不要过度拧紧紧固件。

(15) 螺母, 50 英尺磅 (67.8牛米)。

(20) 内单向阀座, 65 - 70 英尺磅 (88.1 - 94.9牛米)。

## 润滑/密封剂

① 装配时将乐泰® 242涂到螺纹上。



• Viton® 是杜邦公司的注册商标。  
• 乐泰®是汉高乐泰公司的一个注册商标。